

MANGUERAS DE ASPIRACIÓN



CARACTERÍSTICAS

Aplicaciones:

Aspiración e impulsión en el trasvase de aguas sucias o residuales así como limpieza de fosas sépticas.
 Polivalencia industrial, utilizada en industrias cerámicas, minería, obra pública y construcción.
 Trasvase de productos químicos y aguas saladas.
 Conducción de productos fertilizantes.

Material:

Capa interior de EPDM negro con cruzado de fibras sintéticas y espiral exterior rígida de polietileno.

Color:

Espiral exterior amarilla con interior negro.

Longitud rollos:

Diam. 32 mm. a 60 mm. / 40 mts.
 Diam. 65 mm. a 100 mm. / 20 mts.

Rango Temperatura:

-20°C. hasta + 60°C.

Propiedades:

Superficie interior lisa muy resistente al ozono y productos químicos industriales y agrícolas.
 Espiral exterior de gran resistencia a la abrasión y a los agentes atmosféricos así como facilidad de desplazamiento.
 Gran resistencia al aplastamiento y recuperación hasta el 90% de su forma original por aplastamiento accidental.

DATOS TÉCNICOS

Código	Diam. mm.	Peso Kg/m	Radio Giro mm.	Presión Serv. (Bar)	Depresión Serv. (Bar)
-	32x42	0,75	80	8	Amarillo
-	34x44	0,75	80	8	Amarillo
-	38x49	0,90	80	8	Amarillo
-	44x55	1,05	80	8	Amarillo
-	51x63	1,22	130	8	Amarillo
-	54x66	1,40	130	8	Amarillo
-	60x75	1,45	150	6	Amarillo
-	63,5x79	1,65	150	6	Amarillo
-	69x84	1,76	150	6	Amarillo
-	76x92	1,90	180	6	Amarillo
-	78x93	2,00	180	6	Amarillo
-	89x104	2,60	300	5	Amarillo
-	103x120	2,90	300	5	Amarillo

Otros diámetros bajo demanda